

# 会社案内

株式会社 北斗製作所  
株式会社 鹿児島北斗製作所

～技術と発想の未来～

プラスチック金型設計・製造からプラスチック射出成形まで  
製品をお客様のお手元までをサポートいたします。



ISO9001:2015/14001:2015は(株)鹿児島北斗製作所取得

## 経営理念

- お客様第一を基本とし優れた品質の製品を提供する。
- 社会に貢献し環境の調和に積極的に取り組む。
- 会社の発展に努め社員一人ひとりが能力を発揮できる環境づくり。

## 経営方針

- お客様に信頼される会社
- 全社員で品質向上に貢献 相互協力し生産率 UPに貢献
- 社会貢献と環境向上に貢献
- 会社の発展と社員一人ひとりの幸せに貢献

# 会社概要

## ■ (株)北斗製作所

- 代表取締役社長 稲村 昭人
- 社名 株式会社 北斗製作所
- 所在地 〒142-0063  
東京都品川区荏原1丁目5番20号  
TEL03-3490-5311  
FAX03-3490-5369
- 設立 1966年 1月
- 資本金 2000万円 (2018年 3月現在)
- 従業員 社員 8名

## ■ 東京工場事業内容

金型設計・製造



工場間の輸送は空路・陸路の迅速対応

## ■ (株)鹿児島北斗製作所

- 代表取締役社長 稲村 昭人
- 社名 株式会社 鹿児島北斗製作所
- 所在地 〒891-1107  
鹿児島県鹿児島市有屋田町208番  
TEL099-298-2345  
FAX099-298-3575
- 設立 1969年 9月
- 資本金 1000万円 (2018年 3月現在)
- 従業員 社員 15名 パート 1名

## ■ 鹿児島工場事業内容

プラスチック射出成形

製品  お客様へ

国内及び海外へ発送

## 当社の歩み

- 1966年 1月 創設(有)北斗製作所
- 1969年 9月 鹿児島支店建設 操業開始
- 1976年10月 鹿児島支店を社名変更  
(株)鹿児島北斗製作所(資本金1000万円)
- 1976年11月 資本金1000万円に増資((有)北斗製作所)
- 1977年 4月 (株)北斗製作所に社名変更
- 1978年10月 資本金2000万円に増資((株)北斗製作所)
- 1981年 9月 (株)北斗製作所 新社屋建設 操業開始
- 1987年 6月 金型工場設立 操業開始
- 1990年 5月 鹿児島北斗製作所 新成形工場建設
- 2000年 3月 鹿児島北斗製作所 事務所棟建設
- 2001年 8月 (株)北斗製作所 新成形工場建設
- 2001年 9月 金型工場を現自社ビルへ移転
- 2007年 3月 鹿児島北斗製作所 倉庫棟完成
- 2007年 4月 鹿児島北斗製作所 KESステップ1認証
- 2006年 4月～2009年 4月  
日立ケーブルプレジジョン 日立工場 日立製造部 技術顧問歴任 (稲村 昭人)
- 2008年 2月 鹿児島市環境管理事業所 認定
- 2015年 4月 ISO9001 2008 認証取得
- 2016年 3月 ISO14001 2004 認証取得
- 2018年 1月 ISO9001/2015 ISO14001/2015 認証取得

## 主要取引先

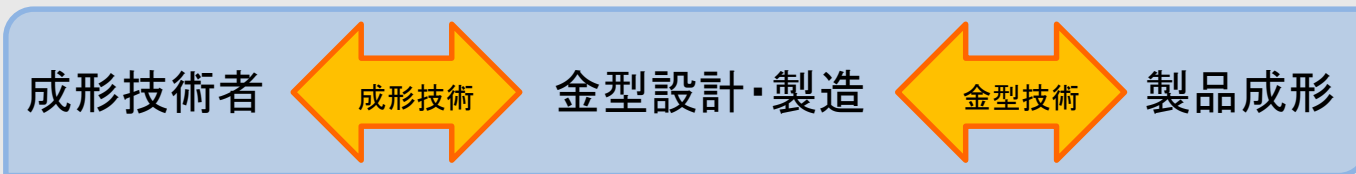
- お得意先 様
  - 大日本印刷(株)
  - 南部化成(株)
  - ジャパンユニックス(株)
  - 日昌(株)
  - 森六テクノロジー(株)
  - (株)神奈川ゴム工業所
  - 熊本森六化成(株)
  - パナソニックデバイスSUNX(株)
  - パナソニックデバイスSUNX九州(株)
  - (株)槌屋
  - (株)ホンダロック
  - サンライト化成(株)
  - (株)秦野精密
  - (株)台和

## 技術の特長

プロの技 = 技術(科学)と技能(匠)の融合  
お客様の要求にこたえる開発力(知識、経験、ノーハウ)

### ■ プラスチック金型設計

・それぞれの製品形状、生産数量など多種多様な状況に応じ  
生産効率のUP,最終的コスト低減を重視した金型構造を模索し、  
お客様へ提案及び技術提供をいたしております。



### ■ プラスチック射出成形

・射出成形は10t～350tの成形が可能です。10t(縦型)の小型機では、ドアロックのインサート成形を主としております。  
また、50t～180tでは、アクリル・ポリカなどの光学レンズ製品を主に成形し、180t～350tは自動車関連の成形をしております。  
・多品種小ロット生産に対応すべく、また品質・コスト・納期面にて、満足して頂ける様、社内でもトヨタ生産方式を取り入れ、改善活動をしております。

# ～最近の進化の例～

メタルインサート成形



メタル露出部のバリ取り

良品

肉厚レンズ成形



成形サイクルの増大

良品

従来の金型構造を改良、機能追加

メタル露出部のバリレス

成形サイクルの短縮

生産性向上(歩留まり、サイクルタイム) 品質向上 コスト低減

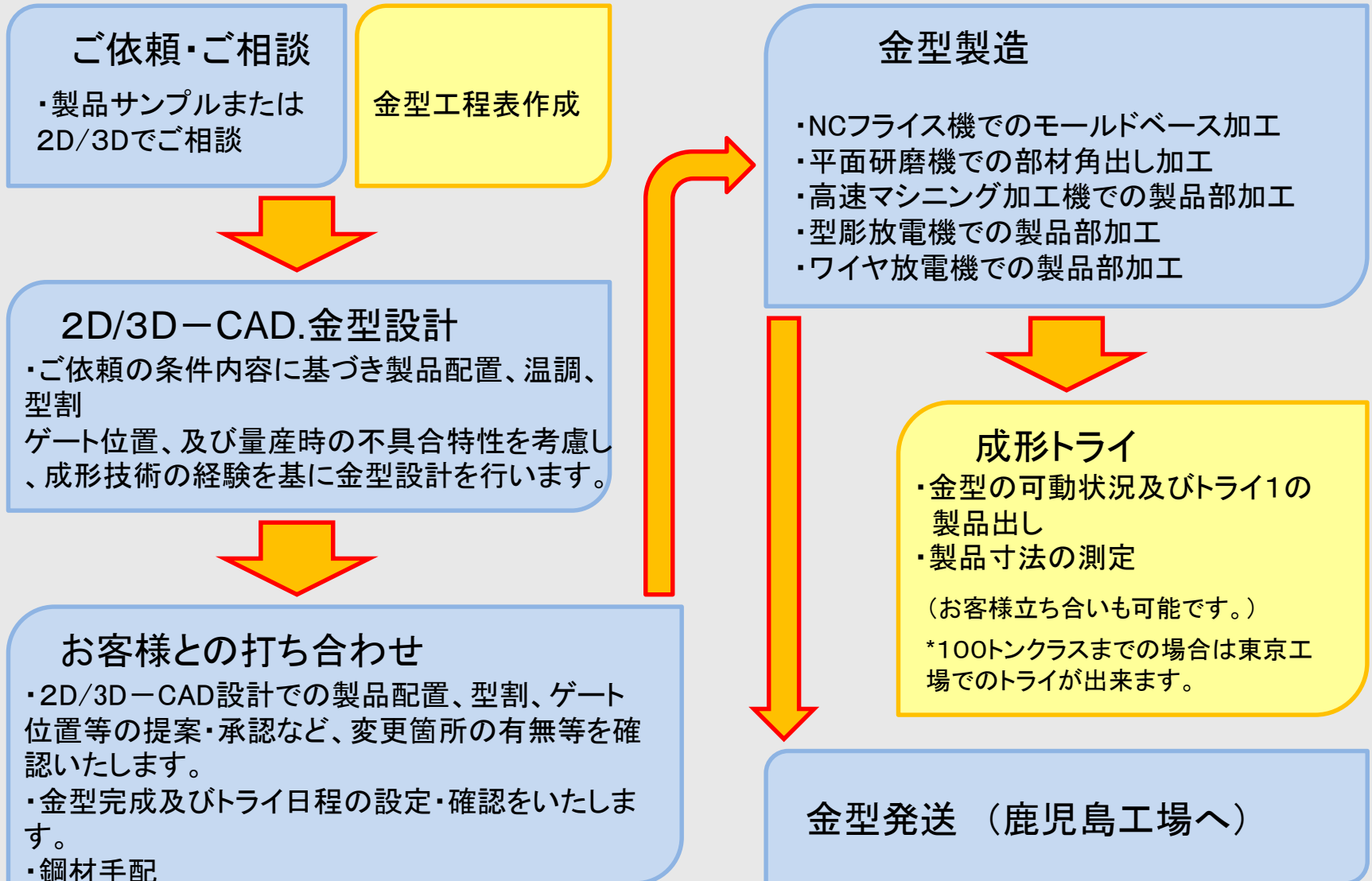
# 半世紀の実績と進化の歴史

1966~1987	一般成形品生産
1987~	金型工場設立 金型製造開始
1990~	某国産車メーカー、ドアラッチ納入開始 (バリ取り有金型として)
1995~	液晶用導光板着手
1997~	液晶モニター用導光板納入開始 SONYデジタルHDビデオカメラレコーダー に搭載の液晶モニターに使用されています。
2002~	某コピー機メーカー、DPE用(シリンドリカル) プラスチックレンズ納入開始
2003~	某測定機メーカー、センサー用受発光プラ スチックレンズ納入開始
2005~	某パチスロメーカー、ロム用透明ケース(再 ASSY不可)納入開始
2009~	某国産車メーカー、メーターパネル用導光 板納入開始
2010~	某国産車メーカー、ドアラッチ納入開始 (バリレス金型として)
2010~	某国産車メーカー、ヘッドライト非球面肉厚 プラスチックレンズ試作開始 (成形サイクル短縮金型として)

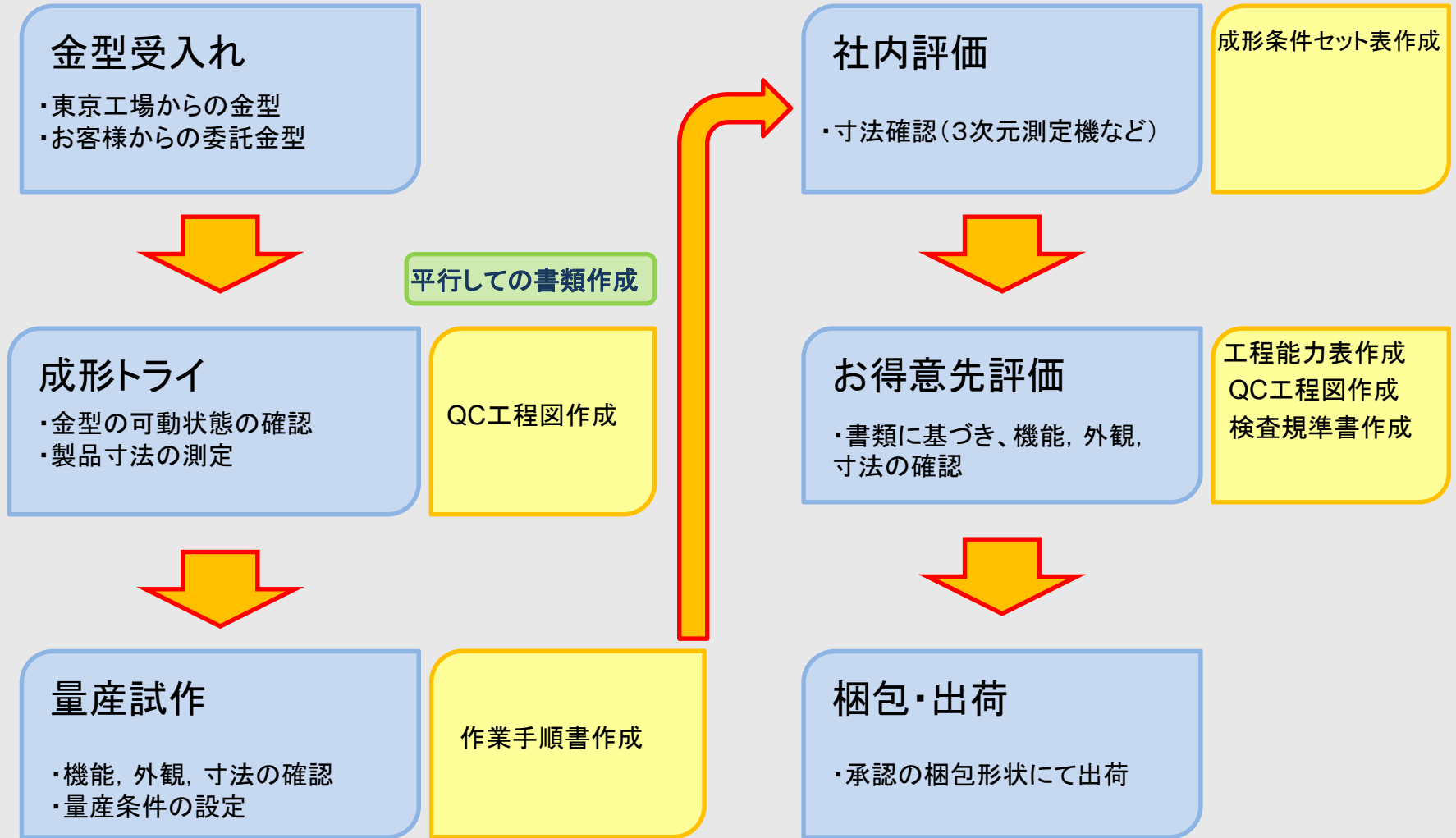




# ご依頼から金型製作までの流れ (東京工場)



# 金型搬入から製品出荷までの流れ(鹿児島工場)

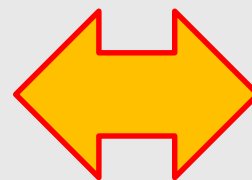


## 主な製品1

光学用透明材料(各社メーカー)  
を主とした製品

### ■ 液晶用導光板

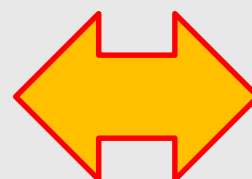
15年前に初めて導光板という商品を手掛け、独自の開発、思考の連続の中で数十機種の製品を完成してきました。



形状設計では解決できない問題が多い。

### ■ 非球面、球面レンズ

近年、ガラス製品に代わるプラスチックレンズに需要が増える中、小から異形状を含むレンズ各種の製品を手掛けております。



ひかてき肉厚物が多く変形、ヒケを止めるのが難しい。



導光板画像



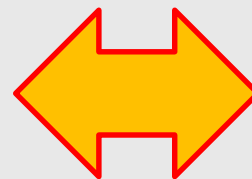
レンズ各種画像

## 主な製品2

軟(エラストマ)、硬(ガラス・カーボン入り)の2種の材料の製品

### ■ 自動車・二輪車部品(PP材)

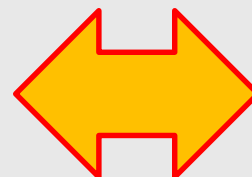
製品3Dからの金型設計を基本とし、完成後の各所設計変更等にも迅速に対応しております。



バリが出やすく、成形後の変形が大きい。

### ■ 自動車部品(インサート成形)

打ち抜きメタルを金型内所定空間位置への維持による成形商品。



バリが出やすく、メタルのばらつきが多い。



自動車部品(PP材)



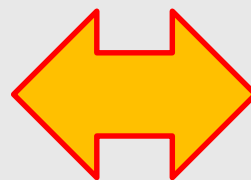
自動車部品(インサート成形)

## 主な製品3

複数のパーツ(金型)により構成される組製品

### ■ 精密微細商品

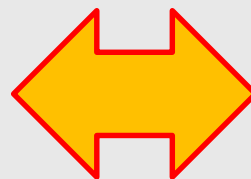
寸法公差 $5\mu\sim 10\mu$ の精密加工品、成形でのソリ、歪み等を激減させています。



機械の精度と技術者の経験とで完成出来る商品です。

### ■ 一般成形品

電気機器の外観商品等、大半はトップケース(上ケース)、ボトムケース(下ケース)等のセット物です。



デザインと金型構造の融合が大切



精密微細商品



一般成形品

# 保有設備

## 本社東京工場

- ・ ワイヤ放電加工機  
NA1200 三菱電機(株)
- ・ 型彫放電加工機  
EA12V 三菱電機(株)
- ・ NCフライス盤  
V33 (株)牧野フライス製作所  
V33 i //  
BN1-85 //  
BN2-85 //  
AV-74 //
- ・ 平面研磨機  
GS-DHF 黒田精工(株)
- ・ 2/3D-CAD・CAM  
MYPAC-DESIGNER V6.1  
TAM-BOY  
AUTOCAD  
CATIA 変換可
- ・ 射出成形機  
縦型 10t~50t (株)ニイガタマシンテクノ  
横型 75t~100t //
- ・ 3次元測定機 (株)東京精密
- ・ その他主要設備

# 保有設備

## 鹿児島工場

- ・ 横型射出成形機
  - NN350 HP4000 (株)ニイガタマシンテクノ
  - NN250 HP4000 //
  - MD180 HP4000 //
  - NN130 HP4000 //
  - MD100S-IV //
  - NN75 HP3300 //
  - NN75 HP2000 //
  - CN50 //
  - SN51B //
  - si30V 東洋機械金属(株)
- ・ 縦型射出成形機
  - ST10R 2V (株)日精樹脂工業
  - JT40RAD (株)日本製鋼所
- ・ 3次元測定機 (株)東京精密
- ・ 画像寸法測定機 (株)キーエンス
- ・ 材料自動供給装置 (株)カワタ
- ・ その他 主要設備
- ・ CNC3次元測定器 ミットヨ  
CRYSTA-Apex S544

## お問い合わせ先

(株)北斗製作所(東京本社)

〒142-0063

東京都品川区荏原1丁目5番20号

TEL03-3490-5311

FAX03-3490-5369

担当 金型部 千葉 昭一郎

(株)鹿児島北斗製作所(鹿児島工場)

〒 891-1107

鹿児島県鹿児島市有屋田町208番

TEL099-298-2345

FAX099-298-3575

E-mail:k-hokuto@po.synapse.ne.jp

担当 大平 政成

**URL: <http://www.hokuto-factory.com>**